



COINCO GLOBAL® SERIE 700 PROGRAMABLE
MANUAL DE OPERACIÓN Y SERVICIO

700

CONTENIDO

SECCIÓN 1: INFORMACIÓN GENERAL

Introducción.....	3
Para Su Historial.....	3
Características.....	3
Después de Desempacar.....	3
Especificaciones.....	4

SECCIÓN 2: INSTALACIÓN

Instalación del Monedero.....	5
-------------------------------	---

SECCIÓN 3: CONFIGURACIÓN

Módulo de Interruptores para Opciones.....	6
Programación de Precios de Venta.....	7
Llenado Manual de Tubos.....	8
Niveles Máximos de Tubos.....	8
Programación de Niveles Máximos de Tubos.....	8
Activando Niveles de Vaciado de Tubos.....	9
Programación de Condición de “Use Cambio Exacto”.....	9
Programación del “Grupo de Cambio Exacto”.....	9
Cambio de los Tubos de Monedas.....	9
Tubos y Cuñas.....	10
“Re-Dirección” de Monedas a Nuevos Tubos.....	10

SECCIÓN 4: MANTENIMIENTO

Mantenimiento Rutinario.....	11
Limpieza.....	11
Despejando Monedas Atascadas.....	11
Desarmando y Reponiendo Módulos Individuales.....	11

SECCIÓN 5: RESOLVIENDO PROBLEMAS

Guía para Resolver Problemas.....	13
-----------------------------------	----

SECCIÓN 6: DIAGRAMAS DE DESPIECES

Diagramas de Despieces.....	15
-----------------------------	----

SECCIÓN 1: INFORMACIÓN GENERAL

INTRODUCCIÓN

El Monedero Global de COINCO está disponible en las Serie 700 y Serie 800. El monedero Serie 700 puede aceptar y validar hasta 14 diferentes monedas o fichas.

Los monederos GLOBAL están disponibles en los siguientes modelos:

GLOBAL MDB: Para máquinas vendedoras electrónicas que utilizan tecnología multiprecio COINCO MULTI DROP BUS.

GLOBAL Uniprecio/Cuatro Precio: Para máquinas vendedoras electromecánicas.

GLOBAL L+: Para máquinas electrónicas equipadas con interface lógica.

PARA SU HISTORIAL

Al lado de su monedero se encuentra una calcomanía con el número de modelo y el número de serie. Refiérase a estos números cuando llame a su representante COINCO para información y servicio.

Los primeros cuatro dígitos de la serie indican la fecha de fabricación de su monedero; esta es también la fecha en que comienza el periodo de garantía. Los dos primeros dígitos indican la semana de fabricación, el tercer y cuarto dígitos indican el año de fabricación. Por ejemplo: el número de serie 26980753 indica que la unidad fue fabricada la semana 26 del año 1998.

Las tres primeras letras del número de modelo indican el Código de País; la cuarta letra indica el modelo de su monedero "G" para MDB, "F" para Uniprecio/Cuatro-precio, etc. El primer dígito del número de modelo indica si su monedero es GLOBAL de la serie 700 (7) o 800 (8); y los dos últimos dígitos indican la configuración de entrega de cambio de su monedero. EJEMPLO: Modelo Número COP-F701 es un monedero Global Serie 700, Cuatro-Precio, fabricado para Colombia.

CARACTERÍSTICAS

- Diseño modular para facilitar servicio.
- Tubos cambiables, se ensamblan con facilidad para adaptarse a sus requerimientos particulares.
- Alta capacidad de entrega de cambio, con tubos autocargables.
- Dos motores proveen entrega de monedas rápida y confiable.
- Niveles de tubos programables.
- Electrónica y lógica diseñada para rendir con confiabilidad.
- Construcción de plásticos livianos y duraderos.
- Todos los modelos están equipados con Protocolo MDB.
- Puerta de cargar monedas que asegura y facilita la carga a mano de los tubos de monedas, y previene la entrada de polvo y suciedades.
- Los modelos **programables** facilitan la reconfiguración de los tubos para las monedas.

DESPUÉS DE DESEMPACAR

Después de desempacar la unidad, revísela por cualquier daño de envío. Si la unidad está dañada, notifique a la compañía de transporte inmediatamente. Sólo la persona (o empresa) que recibe la unidad puede hacer un reclamo a la compañía de transporte por daños de envío. Recomendamos que guarde la caja original por si necesita transportar o enviar el monedero en el futuro.

Si el monedero es almacenado o usado como repuesto, manténgalo siempre en su caja original. Esto lo mantendrá limpio y proveerá mejor protección al monedero.

SECCIÓN 1: INFORMACIÓN GENERAL

ESPECIFICACIONES

Corriente Requerida (por modelo)

GLOBAL MDB34V DC

GLOBAL Uniprecio/Cuatro Precio120V AC
50/60 Hertz

GLOBAL L/L+24V DC

Temperatura de Operación

0 a 150 Grados Fahrenheit
-18 a 65 Grados Celsius

Temperatura de Almacenamiento

-22 a 160 Grados Fahrenheit
-30 a 72 Grados Celsius

Humedad Relativa

20% a 98% Sin Condensación

Modo de Operación

Vertical \pm 3 Grados de Inclinación

Dimensiones Físicas

Alto: 14.93 pulgadas, 37.33 centímetros (de la base a la parte más alta de la palanca de devolución)

Ancho: 5.47 pulgadas, 13.68 centímetros

Profundidad: 3.00 pulgadas, 7.50 centímetros (puerta cerrada)
3.25 pulgadas, 8.13 centímetros (puerta abierta)

Peso en Caja Listo para Envío

7 libras (aproximadamente)
3.15 Kilogramos (aproximadamente)

Variación de Tamaños de Monedas

Pueden ser aceptadas hasta 14 monedas o fichas desde 15.0 mm hasta 33.5 mm de diámetro, y desde 1.02 mm hasta 3.10 mm de espesor.

SECCIÓN 2: INSTALACIÓN

INSTALACIÓN DEL MONEDERO

1. Desenchufe la máquina vendedora.
2. Saque el aceptador del monedero separando la lengüeta de sujeción y jalando hacia adelante la parte de arriba del aceptador (vea Figuras 1 y 2). Desconecte el cable de cinta del monedero. Libere el aceptador de la caja del monedero y colóquelo en un sitio limpio.
3. Con el aceptador fuera del monedero, empareje los dos hoyos en la parte posterior de la caja del monedero con los tornillos (vea Figura 3).
4. Reinstale el aceptador insertando los brazos de sujeción de abajo en las guías de la caja del monedero. Reconecte el cable de cinta del aceptador al monedero (vea Figura 2).
5. Enchufe el monedero a la máquina vendedora.
6. Programe el precio de venta y las opciones deseadas en el monedero. (Vea secciones de “Programación de Precios de Venta” y “Módulo de Interruptores para Opciones.”)
7. Presione la parte superior del aceptador hacia adentro del monedero y enganche el aceptador.
8. Cargue los cuatro tubos de cambio (vea Figura 4). Inclinando la puerta de carga hacia afuera, cargue los cuatro tubos. Asegúrese de que todas las monedas estén planas y llene cada tubo a un 20% de capacidad. Entregue de cambio por lo menos dos monedas de cada tubo para iniciar los contadores de auditoría. Si desea auditoría completa, entre al Modo de Programación (vea sección de “Modo de Programación”) y cargue los tubos depositando las monedas por medio del aceptador.
9. (Opcional) Programe los Niveles Máximos de tubos (vea “Programación de Niveles Máximos de Tubos”).
10. Asegúrese de que la cubierta del tubo y los brazos de sujeción estén correctamente instalados.
11. Pruebe el monedero con una variedad de monedas para confirmar su funcionamiento apropiado.

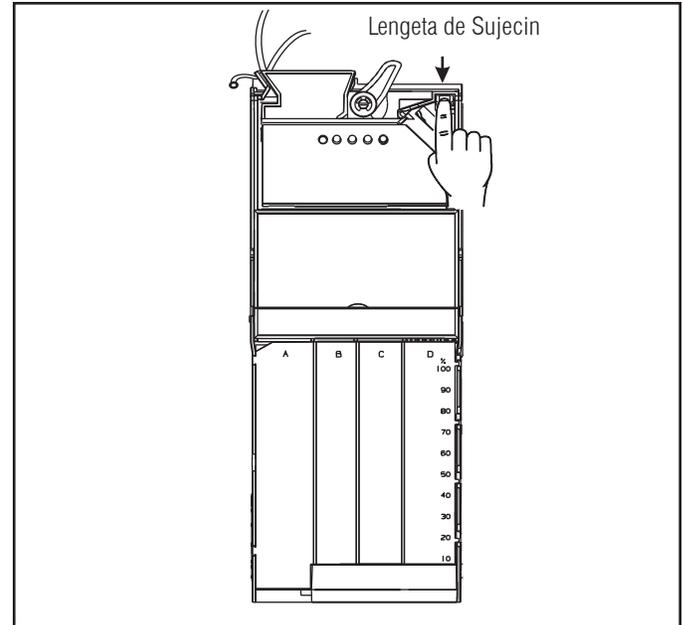


Figura 1

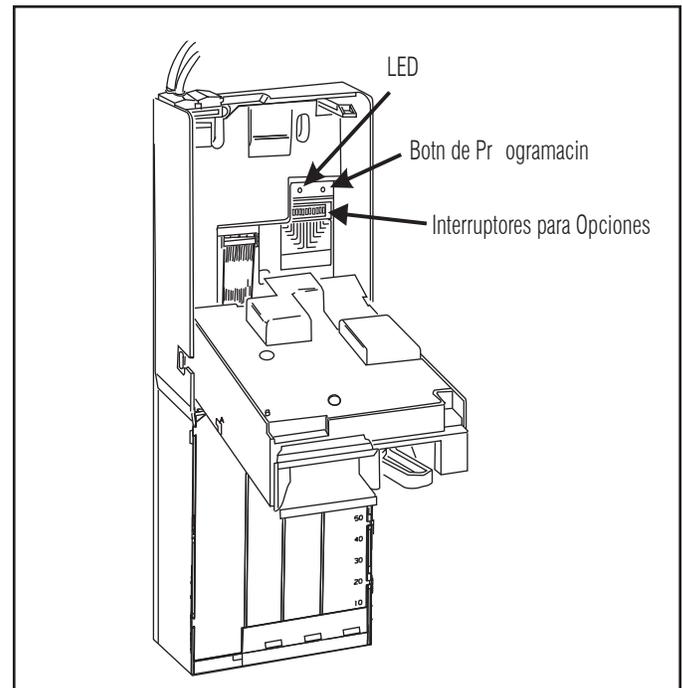


Figura 2

SECCIÓN 3: CONFIGURACIÓN

MÓDULO DE INTERRUPTORES PARA OPCIONES

Para Monederos Uniprecio/Cuatro-Precios solamente

Detrás del aceptador, en la sección media y derecha de la caja del monedero, se encuentra un módulo de doce interruptores (vea Figura 2). Los ocho primeros son usados para la programación del precio de venta (vea sección de “Programación de Precios de Venta”).

Los cuatro últimos son usados para programar las siguientes opciones de operaciones.

Interruptor A (SW 9)

Controla la devolución de depósito.

- ON No permite devolución del depósito (venta forzada).
- OFF Permite devolución de depósito.

Interruptor B (SW 10)

Determina el modo de operación del monedero.

- ON Opera como monedero Cuatro-Precio.
- OFF Opera como monedero Uniprecio.

Interruptor C (SW 11)

(Modo Uniprecio Solamente)

Controla la señal de venta del monedero.

- ON Mantiene la señal de venta hasta que es seleccionado el producto.
- OFF Señal de venta es pulsada.

Interruptor D (SW 12)

Controla cuando el monedero entra a la condición de “Use Cambio Exacto.”

- ON Usa la suma del precio de venta y el valor de la mayor moneda aceptada para activar la condición de “Use Cambio Exacto.”
- OFF Usa un valor programable para activar la condición de “Use Cambio Exacto.” El valor preprogramado de fábrica es de la mayor moneda aceptada (vea sección “Programación de Condición de ‘Use Cambio Exacto’”).

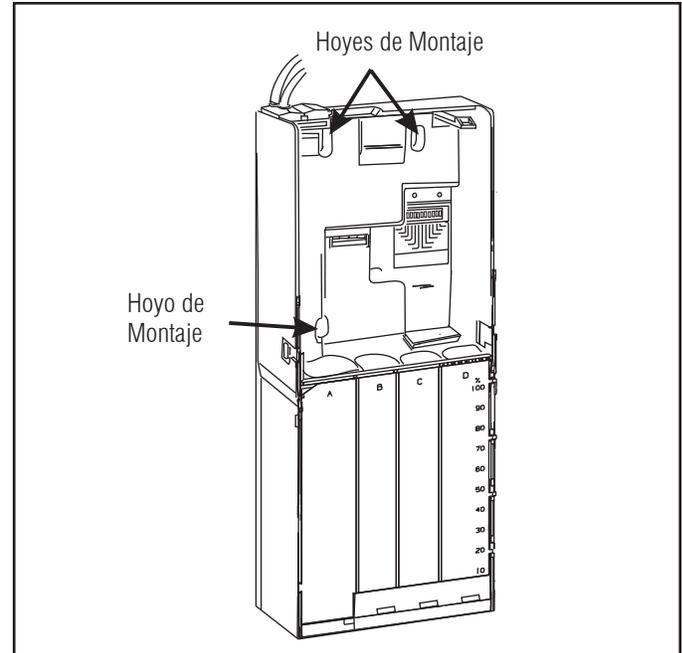


Figura 3

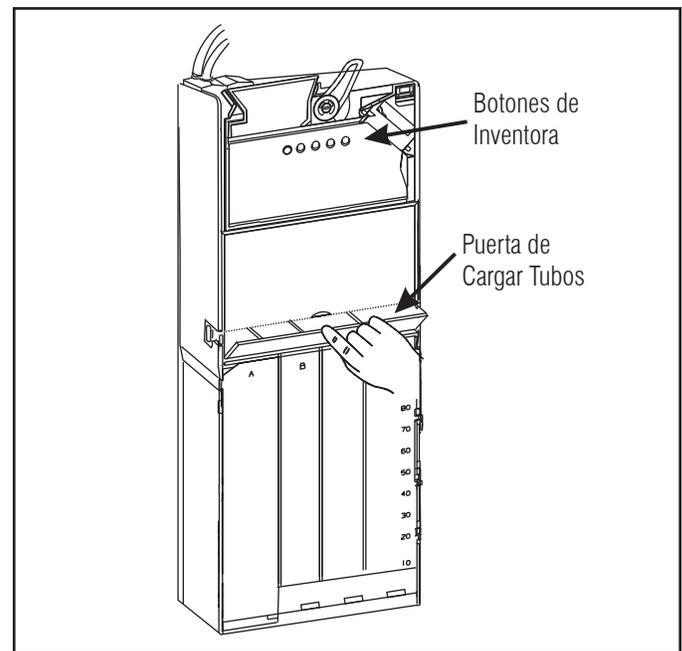


Figura 4

SECCIÓN 3: CONFIGURACIÓN

PROGRAMACIÓN DE PRECIOS DE VENTA

MONEDERO MODELO F - MDB/UNIPRECIO

El Precio de Venta en el Monedero Uniprecio F700 puede ser programado: por medio de los interruptores para opciones.

El Precio de Venta puede ser programado en incrementos de la moneda de menor valor aceptada. Puede ser programada a un valor máximo de 255 veces el valor de la moneda de menor valor aceptada.

EJEMPLO: Si la moneda de menor valor aceptada es de 0.10, el máximo precio de venta sería de $0.10 \times 255 = 25.50$.

MONEDERO EN MODO UNIPRECIO

Por Medio De Los Interruptores

Programa el Precio de Venta sumando el valor de los interruptores apropiados (vea Figura 5) y colocándolos en la posición ON (encendido).

EJEMPLO: En un monedero en el cual la moneda de menor valor es 0.10 y los interruptores uno, cuatro y cinco están en la posición ON (encendido), el Precio de Venta sería de $(1 \times 0.10) + (8 \times 0.10) + (16 \times 0.10) = 0.10 + 0.80 + 1.60 = 2.50$.

1. Coloque los interruptores A a D de acuerdo a los requisitos de su operación.
2. Una vez que haya colocado todos los interruptores en la posición deseada, OPRIMA Y SUELTE EL BOTÓN DE MODO PARA GRABAR LA NUEVA CONFIGURACIÓN (vea Figura 2). El LED y la luz de "Use Cambio Exacto" de la máquina parpadearán, indicando que este Precio de Venta ha sido almacenado.

NOTA: El precio de venta debe de ser programado a un valor mayor que cero para que el monedero acepte monedas en modo uniprecio.

MONEDERO EN MODO CUATRO-PRECIO

Por Medio De Los Interruptores

Programa el Precio de Venta sumando el valor de los interruptores apropiados (vea Figura 5) y colocándolos en la posición ON (encendido).

EJEMPLO: En un monedero en el cual la moneda de menor valor es 0.10 y los interruptores uno, cuatro y cinco están en la posición ON (encendido), el Precio de Venta sería de $(1 \times 0.10) + (8 \times 0.10) + (16 \times 0.10) = 0.10 + 0.80 + 1.60 = 2.50$.

1. Coloque los interruptores A a D de acuerdo a los requisitos de su operación.
2. Una vez que haya colocado todos los interruptores en la posición deseada, OPRIMA Y SUELTE EL BOTÓN DE MODO para grabar la nueva configuración (vea Figura 2). El LED y la luz de "Use Cambio Exacto" de la máquina comenzarán a parpadear.
3. Antes de que pasen 30 segundos, suelte uno de los botones de las selecciones deseadas al frente de la máquina vendedora. Este precio quedará programado para todas las selecciones compartidas por la línea que usted ha seleccionado, y el LED y la luz de "Use Cambio Exacto" dejarán de parpadear.
4. Repita estos pasos hasta que los tres precios restantes hayan sido programados.

Interruptor 11 X Moneda de Menor Valor Aceptada
Interruptor 22 X Moneda de Menor Valor Aceptada
Interruptor 34 X Moneda de Menor Valor Aceptada
Interruptor 48 X Moneda de Menor Valor Aceptada
Interruptor 516 X Moneda de Menor Valor Aceptada
Interruptor 632 X Moneda de Menor Valor Aceptada
Interruptor 764 X Moneda de Menor Valor Aceptada
Interruptor 8128 X Moneda de Menor Valor Aceptada

Figura 5

MONEDEROS - MDB/L+

Los precios de venta en máquinas que usan monederos MDB/L+ y son programados en la tarjeta de control de la máquina vendedora. Vea el manual de su Máquina Vendedora para detalles de programación.

SECCIÓN 3: CONFIGURACIÓN

LLENADO MANUAL DE TUBOS - CON AUDITORÍA

El modo de llenado manual le permite depositar monedas por medio del aceptador, para abastecer los tubos de cambio sin establecer crédito.

Para entrar, entre al modo de programación (apretando botones A y D simultáneamente). El monedero volverá automáticamente al modo de operación después de 45 segundos de inactividad, o si es presionado cualquier de los cuatro botones de inventoría.

CON NIVELES DE TUBOS NO PROGRAMADOS

Cuando los niveles alcancen los sensores de tubo lleno, las monedas serán enviadas a la caja.

CON NIVELES DE TUBOS PROGRAMADOS

Cuando las monedas alcancen los niveles programados, las monedas serán enviadas a la caja (vea “Niveles Máximos de Tubos”).

NIVELES MÁXIMOS DE TUBOS

Los Niveles Máximos de Tubos pueden ser programados al nivel deseado, reduciendo así la cantidad de monedas almacenadas en los tubos. Cuando los Niveles Máximos están en uso (ON), la luz del aceptador parpadeará 90% apagado y 10% encendido.

La serie GLOBAL 700 ofrece dos opciones de programación de Niveles Máximos. Esta es elegida por medio del programa de soporte GLOBAL TOOLS.

NIVELES MÁXIMOS ESTÁNDAR

En el modo de Niveles Máximos, una vez programado el nivel (vea sección de “Programación de Niveles Máximos de Tubos”), el monedero mantendrá este nivel, enviando monedas aceptadas al tubo *solo* para reponer monedas entregadas anteriormente del mismo tubo. Una vez que haya sido alcanzado el nivel programado, monedas adicionales a este tubo serán enviadas a la caja.

NIVEL DE VACIADO DE TUBOS

En el modo de Nivel de Vaciado de Tubos, una vez programado el nivel deseado, presionando los botones de entregar cambio el monedero dispensará las monedas que excedan el nivel programado, hasta alcanzar este nivel (vea sección de “Programación de Niveles de Vaciado de Tubos”).

Durante “Llenado Manual de Tubos”, una vez sobrepasados los niveles programados, las monedas depositadas adicionales son enviadas a la taza de devolución.

PROGRAMACIÓN DE NIVELES MÁXIMOS DE TUBOS

Los Niveles Máximos de Tubos pueden ser programados de dos maneras:

- por medio de los Botones de Inventario en el aceptador.
- por medio del programa GLOBAL TOOLS.

POR MEDIO DE LOS BOTONES DE INVENTARIO EN EL ACEPTADOR

Usando los Botones de Inventario en el Aceptador (vea Figura 4), los niveles de los tubos se pueden programar a cualquier nivel más arriba del sensor bajo, siguiendo los siguientes pasos:

1. Cargue monedas en los cuatro tubos hasta los niveles deseados.
2. Oprima los Botones de Inventario en el aceptador (A y D) hasta que la luz LED parpadee. El LED mostrará un parpadeo de 50% ON (encendido) y 50% OFF (apagado).
3. Inmediatamente oprima los Botones Interiores B y C para grabar los niveles. El LED mostrará un patrón de parpadeo de 90% OFF y 10% ON indicando que los niveles están programados.

NOTA: Para apagar el Modo de Niveles por medio de los Botones de Inventario: repita los pasos 2 y 3. Una vez que el Modo de Niveles ha sido apagado, el LED se mantendrá constantemente iluminado.

POR MEDIO DEL PROGRAMA “GLOBAL TOOLS”

Consulte el manual del programa de GLOBAL TOOLS para instrucciones sobre programación de niveles máximos de tubos. En Global Tools se pueden programar los niveles de tubos individualmente.

SECCIÓN 3: CONFIGURACIÓN

ACTIVANDO NIVELES DE VACIADO DE TUBOS

Para usar esta opción su monedero deberá estar pre-programado a usar “Nivel de Vaciado de Tubos” (vea “Niveles Máximos de Tubos”).

Una vez pre-programado (de fábrica o por GLOBAL TOOLS) a usar “Nivel de Vaciado de Tubos”, presione y suelte botones A y B simultáneamente para activar el uso de este. Al dispensar las monedas sobre inventario, una vez alcanzado el nivel de tubos programado, el monedero automáticamente entra al Modo de “Llenado Manual de Tubos”, para abastecer a los tubos cortos de inventario por medio del aceptador, sin establecer créditos. Una vez alcanzados los niveles programados, monedas adicionales son dirigidas a la taza de devolución.

El monedero retornará automáticamente al modo de operación después de 45 segundos de inactividad, o si es presionado cualquier de los botones de inventario.

PROGRAMACIÓN DE CONDICIÓN DE “USE CAMBIO EXACTO”

UNIPRECIO/CUATRO PRECIO

Si el monedero ha sido programado con un valor para la condición de “Use Cambio Exacto” la luz se iluminará cuando el monedero no tenga monedas suficientes para entregar este valor de cambio, o un valor menor.

***NOTA:** El interruptor D en posición ON (encendido) activa esta condición y devalidará cualquier programación hecha de acuerdo a las siguientes instrucciones (vea sección de “Módulo de Interruptores para Opciones”).*

El valor de “Cambio Exacto” del modelo 700 puede ser programado de la siguiente manera:

- por medio del programa “Global Tools”;

Por Medio Del Programa “Global Tools”

Consulte el manual del programa “Global Tools” para instrucciones de programación de condición de “Use Cambio Exacto.”

PROGRAMACIÓN DEL “GRUPO DE CAMBIO EXACTO”

Modelos Uniprecio/Cuatro-Precio, y L+ Solamente

Al programar el “Grupo de Cambio Exacto” para los modelos Uniprecio/Cuatro-Precio, usted está definiendo qué monedas serán aceptadas cuándo la luz de “Use Cambio Exacto” esté activada.

En el modelo L+, el monedero no aceptará ninguna moneda fuera de este grupo si el valor de las monedas en los tubos es menos que el valor de la moneda siendo depositada.

El Grupo de Cambio Exacto puede ser programado de la siguiente manera:

- por medio del programa GLOBAL TOOLS.

POR MEDIO DEL PROGRAMA “GLOBAL TOOLS”

Consulte las instrucciones para la programación de “Grupo de Cambio Exacto” del manual del programa GLOBAL TOOLS.

CAMBIO DE LOS TUBOS DE MONEDAS

Desarmando/Reponiendo Los Tubos

Para sacar los tubos de monedas, saque el aceptador y la cubierta frontal (gris y ahumada), separando el lado derecho de la caja del monedero para soltar las lengüetas de sujeción. Saque los cuatro tubos de inventario uno por uno jalando hacia arriba. Reponga los tubos de monedas insertando los brazos de sujeción del tubo en las guías de la caja y empujando hacia adentro y hacia abajo.

Cuñas De Entrega De Cambio

Los tubos de cambio en su monedero GLOBAL utilizan seis cuñas intercambiables para acomodar los diferentes espesores de monedas. Estas cuñas están codificadas a colores. La familia de monedas define las diferentes combinaciones tubo/cuña/moneda que puede obtener en su unidad. Puede remover y reponer las cuñas deslizándolas hacia abajo en la parte inferior del tubo de monedas.

SECCIÓN 3: CONFIGURACIÓN

TUBOS Y CUÑAS

TUBOS	NO. DE PARTE
1	921458-1
2	921792
3	921793
4	921794
*4M	922475
5	921795
6	921789
7	921816
8	921790
9	921817
10	921791

Figura 6 *Tubo especial, únicamente para Chile y Costa Rica

CUÑAS	NO. DE PARTE
Azul	921462
Negro.....	921801
Gris oscuro.....	922023
Gris claro	921802
Rojo.....	921800
Dorado.....	921856

Figura 7

“RE-DIRECCIÓN” DE MONEDAS A NUEVOS TUBOS (MODELOS 700 PROGRAMABLES SOLAMENTE)

El monedero Global Coinco tiene la capacidad de ser re-configurado para presentar diferentes combinaciones de entrega de cambio. Una vez que hayan sido instalados las diferentes denominaciones de monedas en cada tubo, será necesario re-programar el aceptador para dirigir las monedas recibidas al tubo apropiado o bien, a la caja de seguridad.

Para re-programar el aceptador:

1. Oprima los botones A, B, y D simultáneamente por dos segundos. El LED del aceptador parpadeará indicando que el modo de re-dirección está encendido.
2. Después de dos segundos de haber dejado de oprimir los botones, el LED parpadeará alternamente: un segundo encendido, un segundo apagado; seguido de dos segundos encendido, dos segundos apagado. Esto indica que el procesador de re-dirección está esperando que sea seleccionado, el tubo o caja de seguridad que la moneda tendrá como destino.
3. Para seleccionar el tubo, oprima una sola vez el botón de inventario correspondiente a ese tubo. Una vez que el destino haya sido seleccionado, el LED parpadeará una secuencia de un segundo, 50% encendido/50% apagado. Deposite la moneda que desea mandar al tubo seleccionado, por el aceptador. Si es aceptada correctamente, esta será dirigida y asignada a este tubo.

Ejemplo: Para dar cambio con la configuración de \$2, \$1, \$1, \$.50

- Oprima una vez el botón del inventario de A, y deposite una moneda de \$2 por el aceptador.
- Oprima una vez el botón del inventario de B, y deposite una moneda de \$1 por el aceptador.
- Oprima una vez el botón del inventario de C, y deposite una moneda de \$1 por el aceptador.
- Oprima una vez el botón del inventario de D, y deposite una moneda de \$.50 por el aceptador.

Cualquier moneda que no este asignada a alguno de los tubos, será dirigida a la caja de seguridad.

4. Para salvar la información adquirida y para salir del modo de re-dirección, oprima la palanca de devolución de monedas por 4-5 segundos hasta que el LED del aceptador regrese a su estado normal. Si por algún motivo el monedero se llega a apagar antes de que la información adquirida sea salvada, ésta perderá.

SECCIÓN 4: MANTENIMIENTO

MANTENIMIENTO RUTINARIO

Mantenimiento rutinario mejorará el funcionamiento y extenderá la vida operacional de su monedero GLOBAL. La frecuencia con que se le dé mantenimiento dependerá del ambiente en que opera y del número de transacciones. En ambientes normales, se recomienda la limpieza cada seis meses. En ambientes con más polvo y suciedad, se recomienda la limpieza cada mes.

El monedero deberá mantenerse en su caja original cuando no esté en uso. Esto mantendrá el monedero limpio y le dará mejor protección física.

LIMPIEZA

La mayoría de los materiales en el monedero GLOBAL son plásticos industriales de alto grado; estos deben ser limpiados únicamente con agua tibia y una solución liviana de detergente.

CUIDADO:

- Nunca sumerja el monedero en agua.
- No use solventes de petróleo, alcoholes, pastes de alambre, o cepillos metálicos.
- No rocíe ninguna pieza del monedero con ningún tipo de lubricante.

Como todas las monedas bajan por la misma rampa, uso pesado ó un ambiente sucio pueden resultar en acumulación de tierra. Para limpiar la rampa, levante hacia arriba y diagonalmente hacia la derecha la puerta del aceptador. Sujete la puerta con firmeza para que no se cierre sola. Limpie la rampa a ambos lados con un trapo húmedo. Tenga precaución en no dañar la mica del aceptador de monedas. (Pequeña transparencia delgada.) Si ésta llegara a doblarse, arrugarse o desprenderse, tendrá que ser repuesta en ese momento.

Para unidades con suciedad excesiva, use un trapo húmedo con un detergente liviano. **NO SUMERJA EL MONEDERO EN AGUA.**

Para limpieza más detallada del aceptador, quite la cubierta frontal abriendo la puerta de carga de tubos, y acuñando con el pulgar debajo de la cubierta frontal. Jálelo hacia afuera y hacia arriba. Después saque la cubierta intermedia oprimiendo la traba de sujeción al lado derecho y rotándolo hacia la izquierda y hacia afuera (vea Figura 8). Ahora puede limpiar completamente la cubierta intermedia (preste atención especial a limpiar la superficie espejada) tanto como la rampa interior y las puertas. (Tenga cuidado sacando la riel estabilizadora metálica. Debido a su pequeño tamaño se puede perder con facilidad.) Reinstale la cubierta frontal del aceptador en el orden contrario al usado para el desmontaje.

DESPEJANDO MONEDAS ATASCADAS

Si se fueran a atascar monedas en la caída a la caja de seguridad haga lo siguiente para sacarlas:

1. Saque el monedero de la máquina vendedora.
2. Con el monedero en posición vertical saque la caída o canaleta a la caja de seguridad (situada detrás del monedero) halando la parte inferior hacia afuera y hacia abajo al mismo tiempo.
3. Saque cualquier moneda atascada.
4. Reemplace la canaleta de caída presionando hacia adentro y hacia arriba hasta colocarla en su lugar.

DESARMANDO Y REPONIENDO MÓDULOS INDIVIDUALES

La base de todas las reparaciones de monederos de series GLOBAL es la reposición de módulos. Instrucciones para desarmar y reemplazar módulos son dadas a continuación, a ser desarmados en la siguiente secuencia:

ACEPTADOR

Para sacar el aceptador, separe la lengüeta de sujeción y hale hacia adelante la parte de arriba del aceptador. Desconecte el cable de cinta del monedero. Libere los brazos de sujeción de la caja del monedero.

CAMBIO DE TUBOS

Para llegar a los tubos, remueva la cubierta frontal destravando las lengüetas que la enganchan a los costados de la caja del monedero, y jalándolo hacia afuera. Saque los tubos de cambio, uno por uno, jalándolos hacia arriba y hacia afuera. Si es preciso, ayúdese usando un pequeño destornillador en el hoyo más bajo de cada tubo, ejerciendo presión hacia arriba.

A este nivel puede hacer todos los cambios necesarios de tubos. Simplemente reponga el tubo a ser repuesto con la nueva combinación de tubo/cuña a ser usado. Verifique en las instrucciones de su monedero:

1. Que está usando el tubo apropiado para la nueva moneda a ser entregada (diámetro).
2. Que está usando la cuña apropiada para la nueva moneda a ser entregada (espesor).
3. Que está usando la posición apropiada de entrega en el monedero (A, B, C o D) de acuerdo a las instrucciones.

Una vez completados los cambios mecánicos, acuerdese de reprogramar el aceptador a la nueva configuración, cambiando las rutas de envío de las monedas pertinentes.

SECCIÓN 4: MANTENIMIENTO

CUBIERTA DE LA TARJETA PRINCIPAL

Para retirar la cubierta de la tarjeta principal, saque el soporte de tensión de los cables localizados en la esquina superior izquierda del monedero. Remueva el tornillo Phillips sujetando a esta. Remueva el tornillo Phillips sujetando el centro de la cubierta. Saque la cubierta hacia adelante.

TARJETA DE DETECTORES DE NIVEL ALTO DE TUBOS

Debajo de la tarjeta principal se encuentra la tarjeta de detectores de Nivel Alto. Para retirar esta, empuje la traba de sujeción hacia arriba y júlela hacia afuera. Esta se desconecta de la tarjeta principal al removerla.

TARJETA PRINCIPAL ELECTRÓNICA

Para sacar la tarjeta principal, desconecte los arneses y júlelo hacia afuera.

BASE DE ENTREGA DE CAMBIO

La base de entrega de cambio contiene los engranajes y mecanismos para entregar monedas de los tubos. Para retirar esta base, saque los dos tornillos en la parte posterior a los lados del monedero. Jale la base de cambio hacia abajo, con cuidado de no dañar las conexiones eléctricas. Desconecte las dos tarjetas electrónicas y retire la base.

CANALETA DE LA CAJA DE SEGURIDAD

Por la parte trasera del monedero, retire la calcomanía de la canaleta. Levante la parte inferior de la canaleta y despréndalo hacia afuera.

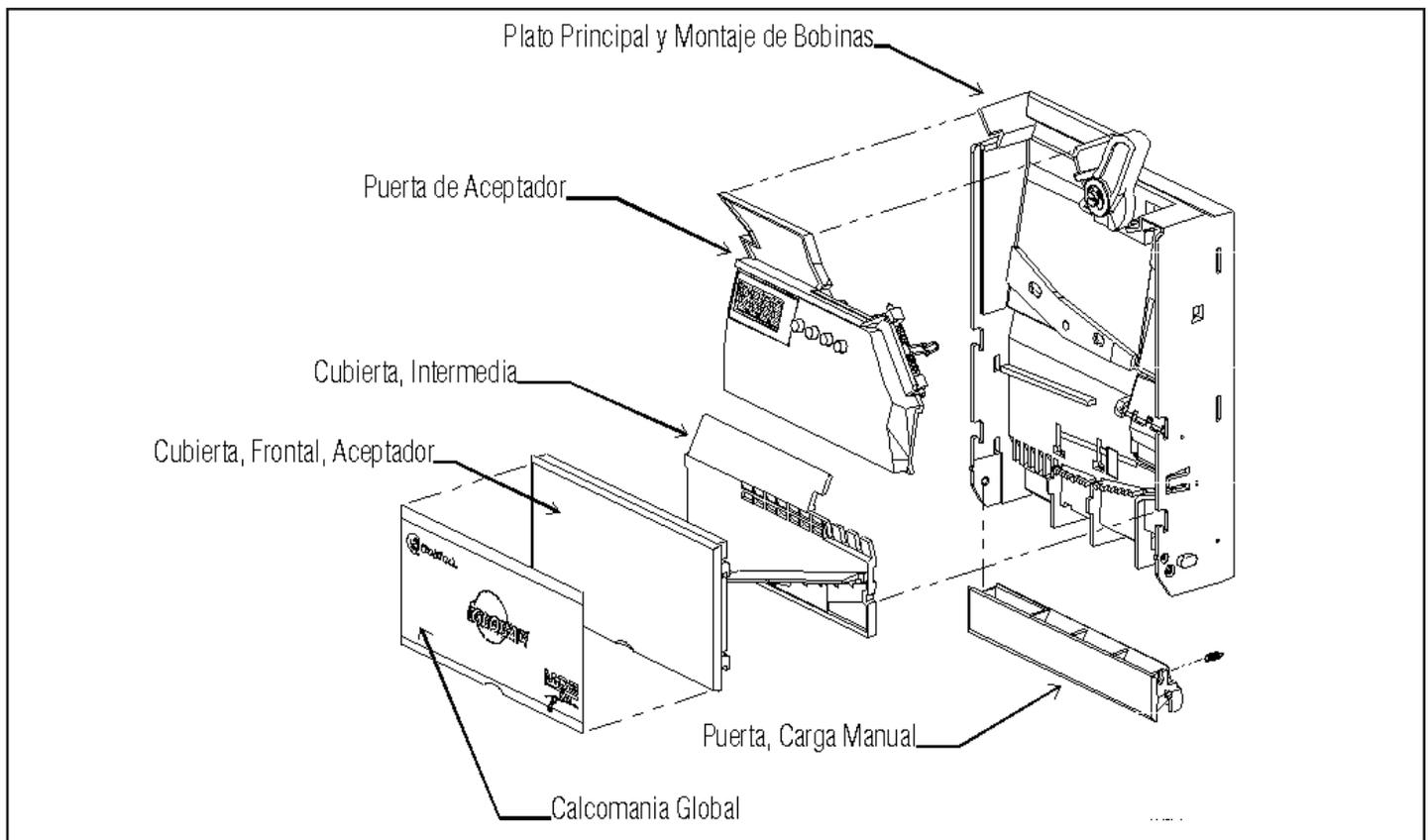


Figura 8

SECCIÓN 5: RESOLVIENDO PROBLEMAS

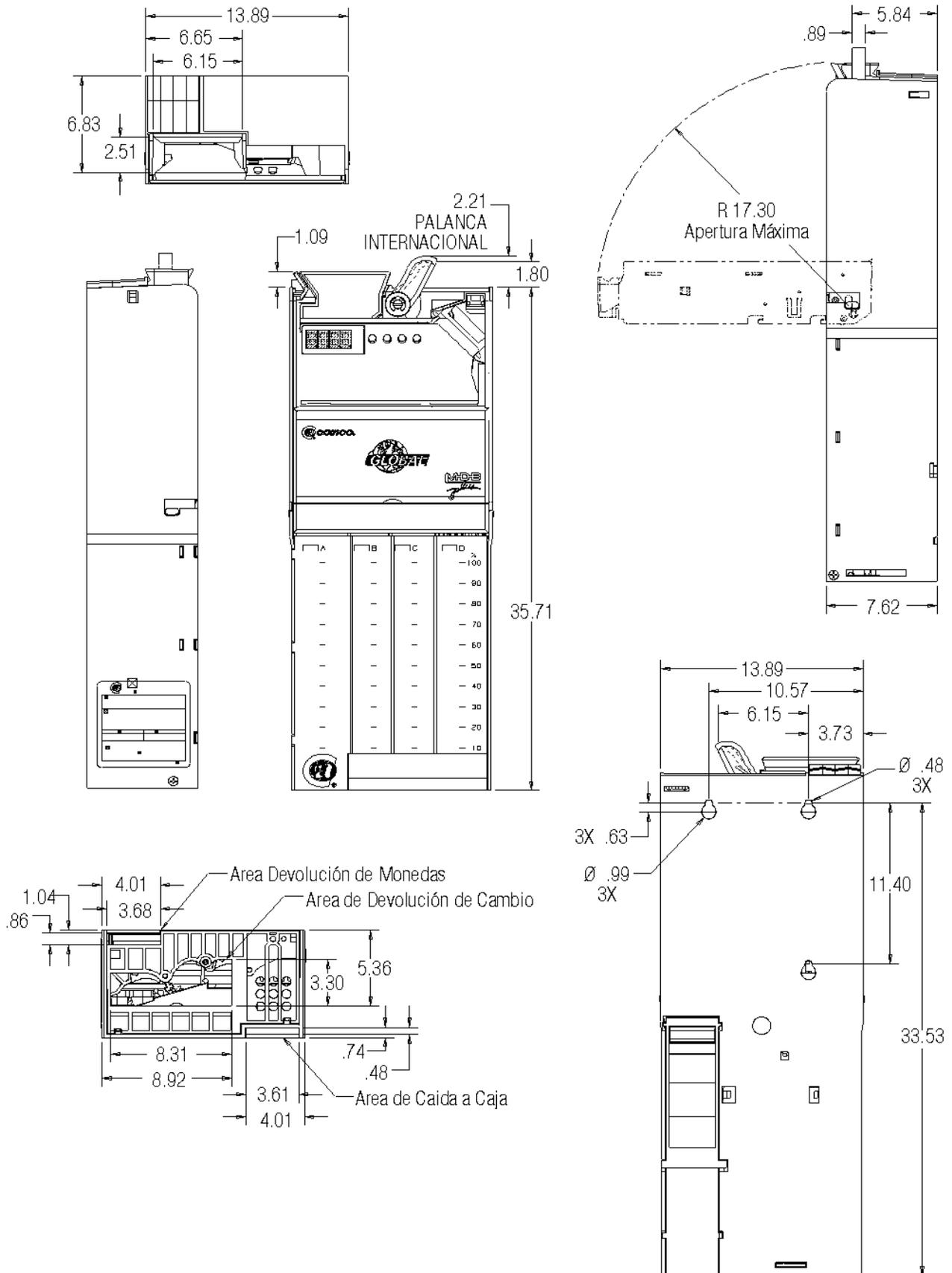
<u>PROBLEMA</u>	<u>POSIBLE CAUSA</u>	<u>PROCEDIMIENTO</u>	<u>REMEDIO</u>
No acepta moneda	No hay corriente al monedero	Asegúrese que el monedero esté enchufado a la máquina vendedora.	Enchufe el monedero a la máquina vendedora.
	Aceptor	Revise el LED detrás del aceptor. Si el LED está encendido, reponga el aceptor.	Reponga el aceptor.
		Si aún no acepta monedas.	Reponga la tarjeta principal.
		Si aún no acepta monedas.	Reponga el arnés principal.
		Si el LED está apagado asegúrese que el cable del aceptor y el arnés principal del monedero estén bien conectados a la tarjeta principal del monedero.	Enchufe el cable del aceptor y/o el arnés a la tableta principal del monedero.
		Si aún no acepta monedas.	Reponga el arnés principal.
No acepta monedas o rechaza porcentaje de monedas buenas	Palanca de Devolución	Asegúrese que el monedero esté montado correctamente y la palanca de devolución en la posición apropiada.	Reposición del monedero y/o de la palanca de devolución.
	Aceptor sucio u objetos extraños en la rampa	Asegúrese que la rampa del aceptor de monedas esté libre de materias extrañas.	Limpie el aceptor y remueva objetos extraños.
		Si aún rechaza monedas.	Reponga el aceptor
		Si aún rechaza monedas.	Reponga tarjeta principal del monedero.
Acepta monedas pero no acredita o acredita irregularmente.	Aceptor	Reponga el aceptor con un aceptor bueno y pruebe si el monedero funciona bien.	Reponga el aceptor.
		Si aún no acredita o hay crédito errático.	Reponga la tarjeta principal del monedero.
		Si aún no acredita o hay crédito errático.	Reponga el arnés principal del monedero.
	Tarjeta e detector de tubos	Reponga la tarjeta de detección con una buena y pruebe de nuevo para ver si el monedero funciona bien.	Reponga la tarjeta de detector de tubos.
		Si la moneda aún es enviada a los tubos.	Reponga la tarjeta principal.
Monedero acredita monedas pero no permite devolución de depósito	Palanca de devolución	Asegúrese que el monedero esté montado correctamente y que la puerta del aceptor se abra cuando la palanca de devolución entre en operación.	Reposición del monedero y/o de la palanca de devolución.
	Aceptor	Reponga el aceptor con uno bueno y pruebe para ver si el monedero funciona bien.	Reponga el aceptor.

SECCIÓN 5: RESOLVIENDO PROBLEMAS

PROBLEMA	POSIBLE CAUSA	PROCEDIMIENTO	REMEDIO
No Devuelve Cambio	Motor de devolución de cambio	Asegúrese que los alambres del motor estén conectados correctamente a la tarjeta principal del monedero. Si aún no devuelve cambio reponga el motor con uno bueno y pruebe para ver si el monedero funciona bien.	Enchufe los alambres del motor a la tarjeta principal. Reponga el motor de devolución de cambio.
Monedas Aceptadas van siempre a la caja de Seguridad	Tarjeta de Detector de Tubos o el Aceptador	Revise si hay componentes flojos en la tarjeta de detección. Asegúrese que la tarjeta de detector de tubos esté propiamente afianzada al tubo de ensamble. Revise el cable de la tarjeta de detección buscando daños o una mala conexión.	Reponga la tarjeta de detector de tubos.
		Si la moneda aún es enviada a la caja, reponga el aceptador con un aceptador bueno y pruebe de nuevo, para ver si el monedero funciona bien.	Reponga el aceptador.
		Si la moneda aún es enviada a la caja.	Reponga la tarjeta principal.
Monedas Aceptadas son enviadas siempre a los tubos	Puerta de desvío a los tubos en posición abierta	Remueva la cubierta trasera del aceptador, revise que el selenoide tenga libre movimiento.	Reponga el aceptador.
	Tarjeta de detector de tubos	Reponga la tarjeta de detección con una buena y pruebe de nuevo para ver si el monedero funciona bien.	Reponga la tarjeta de detector de tubos.
		Si la moneda aún es enviada a los tubos,	Reponga la tarjeta principal.
Monedero acredita monedas pero no permite devolución de depósito	Palanca de devolución	Asegúrese que el monedero esté montado correctamente y que la puerta del aceptador se abra cuando la palanca de devolución entre en operación.	Reposición del monedero y/o de la palanca de devolución.
	Aceptador	Reponga el aceptador con uno bueno y pruebe para ver si el monedero funciona bien.	Reponga el aceptador.

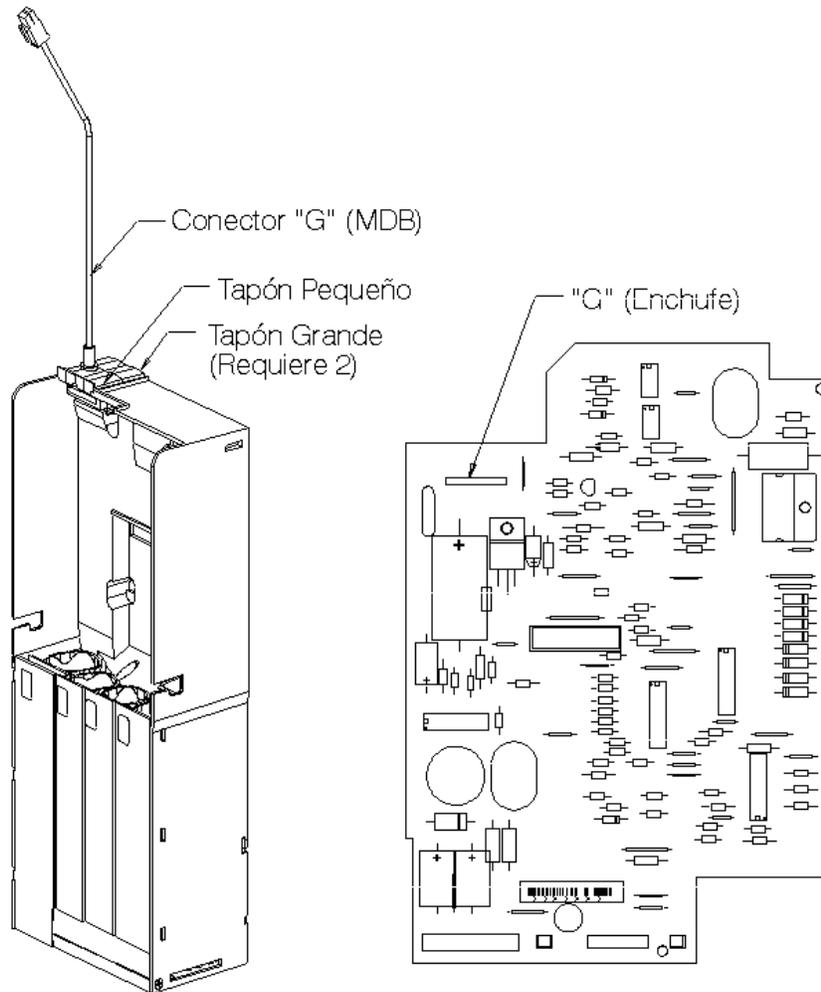
SECCIÓN 6: DIAGRAMAS DE DESPIECES

SERIE 700 VISTA DIMENSIONAL Todas Las Dimensiones En Centímetros (Se Muestra Serie 800)



SECCIÓN 6: DIAGRAMAS DE DESPIECES

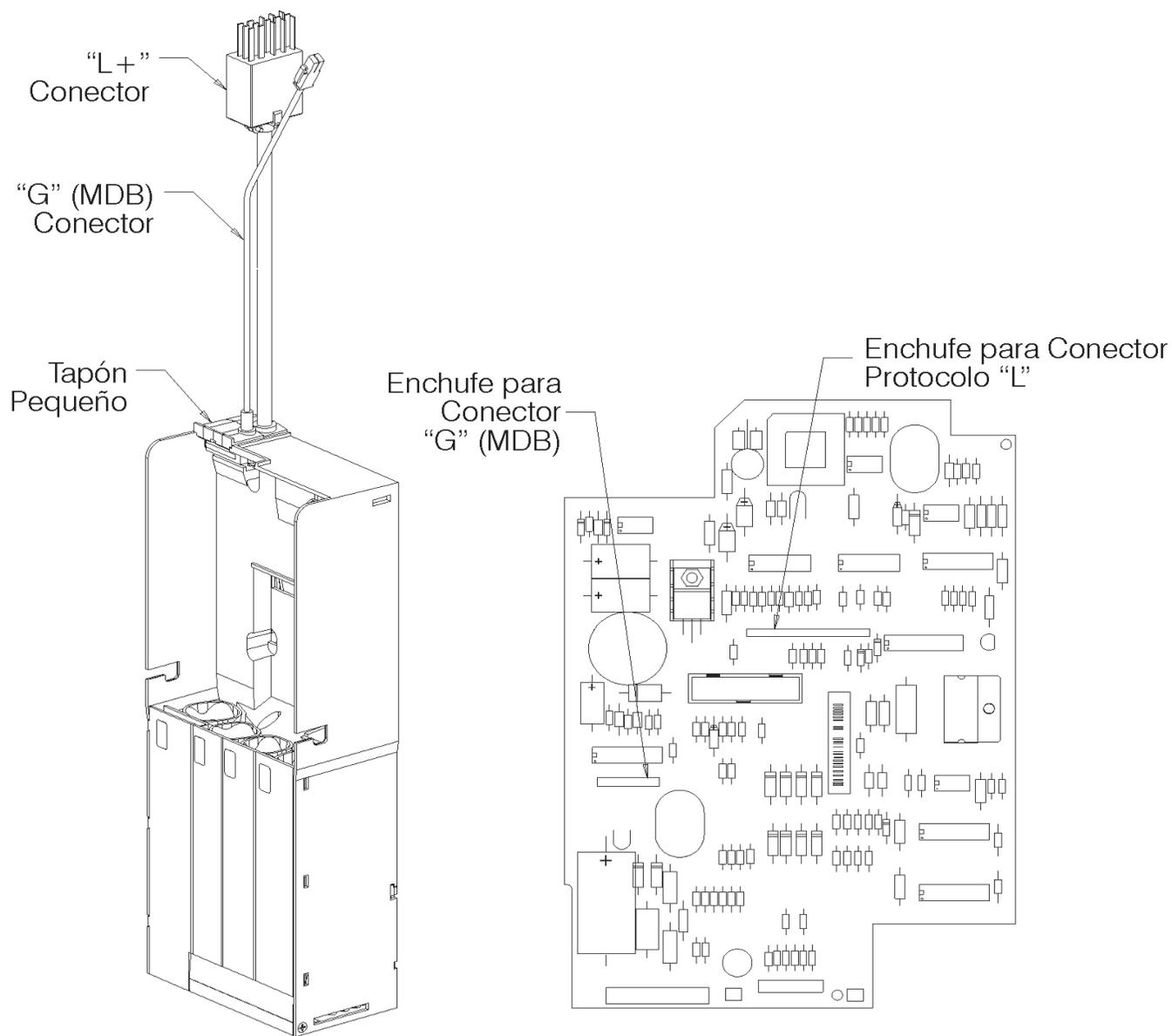
SERIES 700/800 CONFIGURACIÓN DE CONECTORES Y TARJETA PRINCIPAL



"G" (MDB) CONFIGURACIÓN

SECCIÓN 6: DIAGRAMAS DE DESPIECES

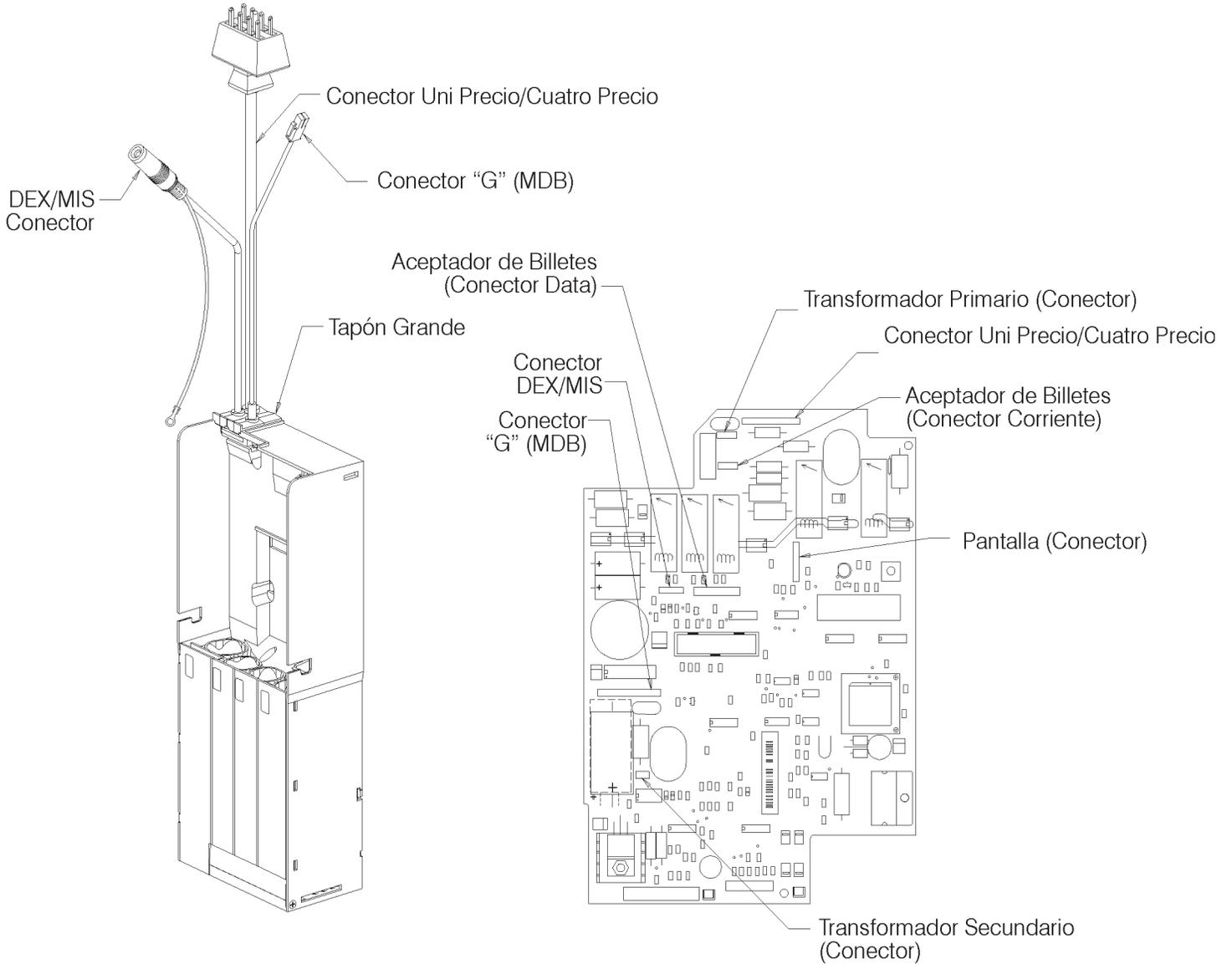
SERIES 700/800 CONFIGURACIÓN DE CONECTORES Y TARJETA PRINCIPAL



"L/L+" CONFIGURACIÓN

SECCIÓN 6: DIAGRAMAS DE DESPIECES

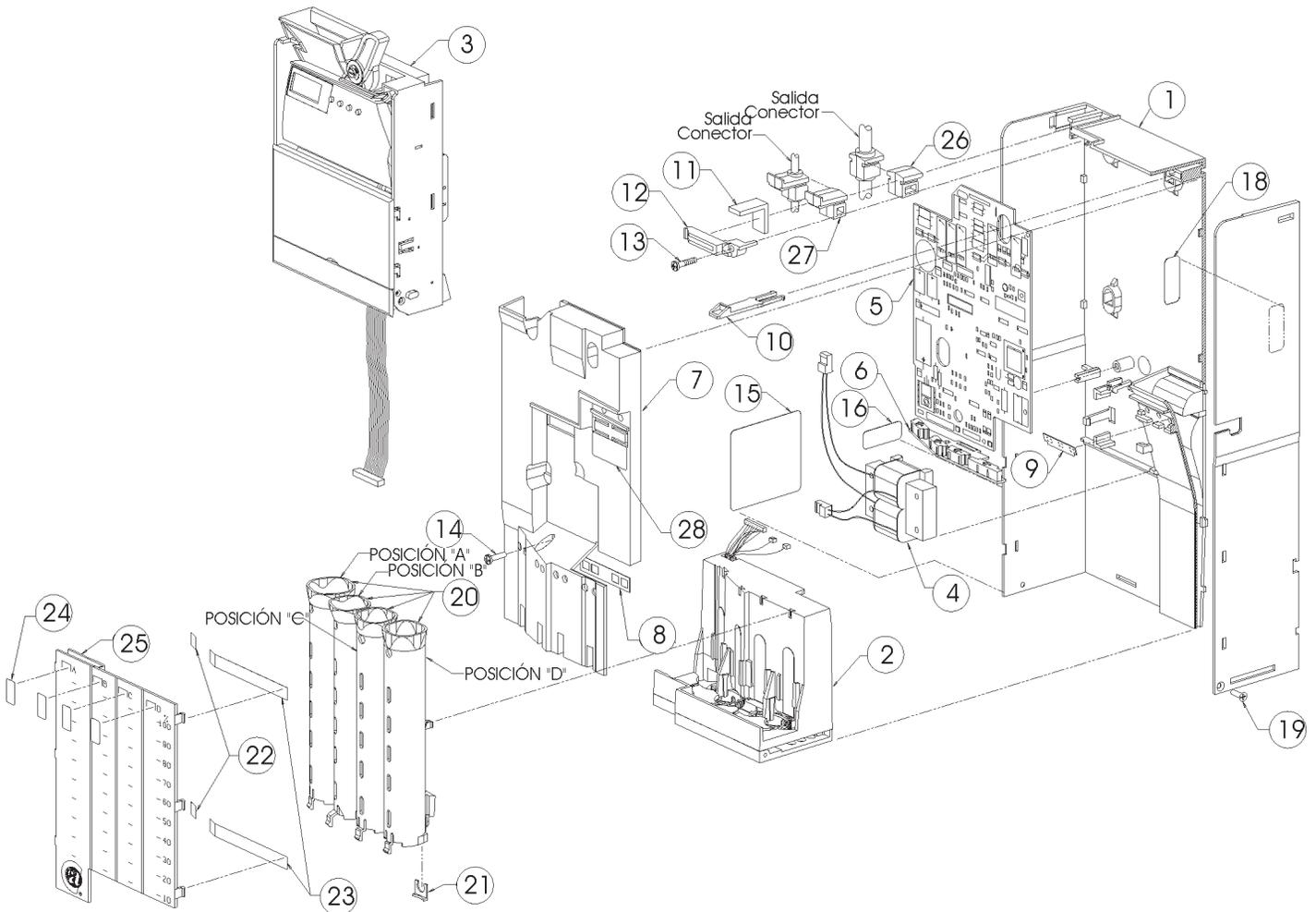
SERIES 700/800 CONFIGURACIÓN DE CONECTORES Y TARJETA PRINCIPAL



"F/S" CONFIGURACIÓN

SECCIÓN 6: DIAGRAMAS DE DESPIECES

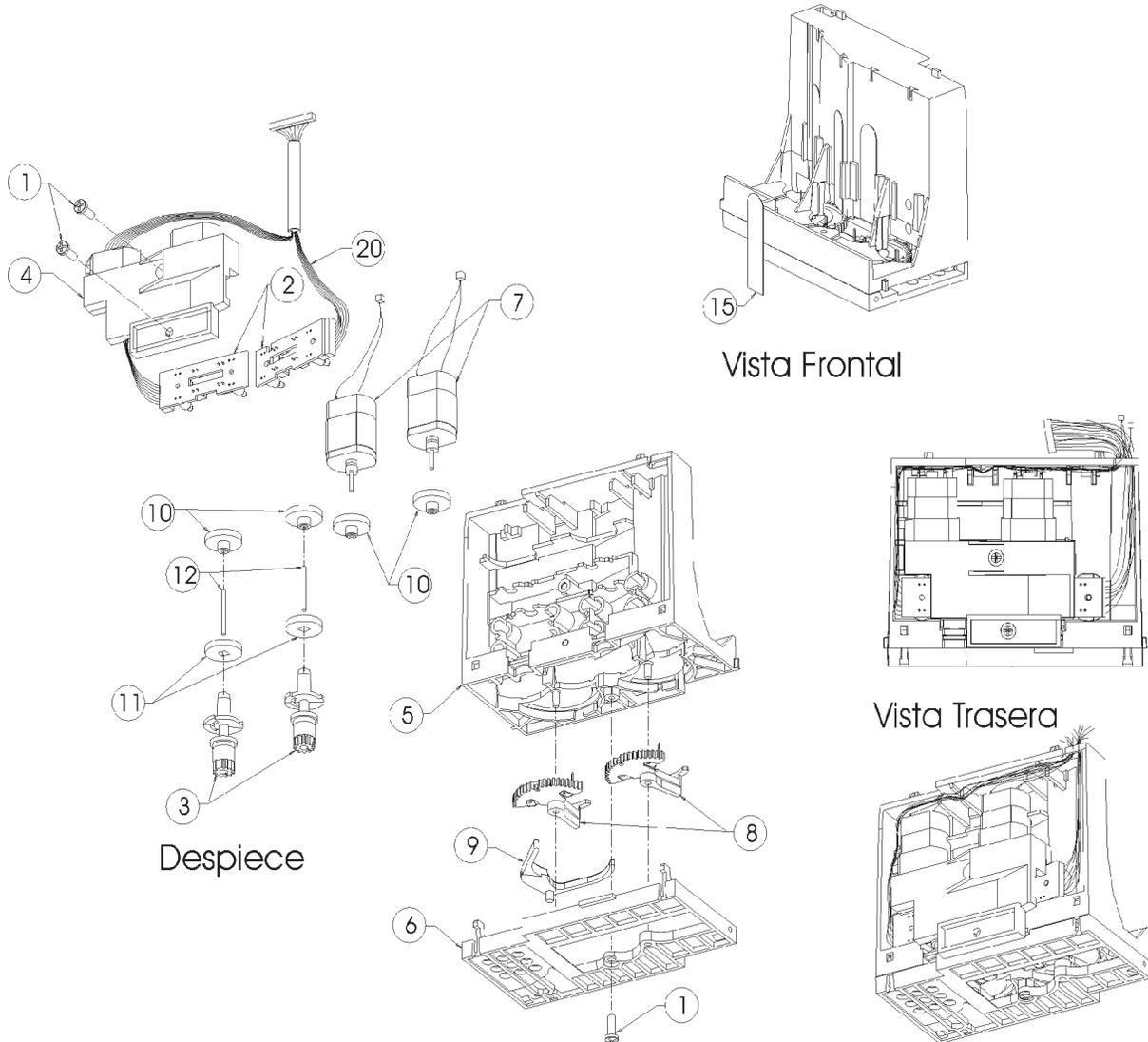
DESPIECE MONEDERO SERIE 700 (Se Muestra Serie 800)



NO.	NO. DE PIEZA	DESCRIPCIÓN	NO.	NO. DE PIEZA	DESCRIPCIÓN
1	921447-3	Caja del Monedero	14	345-6R8	Tornillo, Pan Head #6x1/2
2	407483	Base de Cambio	15	909729-4	Calcomanía de Identificación
3	Pais Especifico	Aceptor	16	922868	Calcomanía de Patentes (modelos específicos solamente)
4	407554-4	Ensamblaje, Transformador, 120 VAC, 50/60 Hz	18	909846-1	Calcomanía de Configuración
5	407526	Tarjeta Principal, 24 VDC, L+	19	341S4R5	Tornillo, Flat Head #4x5/16
	407471-6	Tarjeta Principal, 120 VAC, F	20	Pais Especifico	Tubos
	407499	Tarjeta Principal, 34 VDC, G	21	Pais Especifico	Cuña
6	407541	Tarjeta de Sensores Superiores de Tubos	22	922201	Espejo, Tubo A
7	407956-1	Cubierta de Tarjeta Principal	23	923353	Espejo, Tubo B, C y D
8	921840	Lente de Sensores Superiores de Tubos	24	Pais Especifico	Calcomanías Tubos
9	921822	Lente de Sensor de Caída a Caja	25	921463-1	Cubierta Frontal Monedero
10	921586	Trava de Aceptor	26	921804	Tapón, Grande (modelos específicos)
11	922783	Esponja PVC	27	921668	Tapón, Pequeño (modelos específicos)
12	921724	Retén, Conector	28	Pais Especifico	Calcomanía de Precios (modelos F/S solamente)
13	345-6R11	Tornillo, Pan Head #6x11/16			

SECCIÓN 6: DIAGRAMAS DE DESPIECES

BASE DE CAMBIO

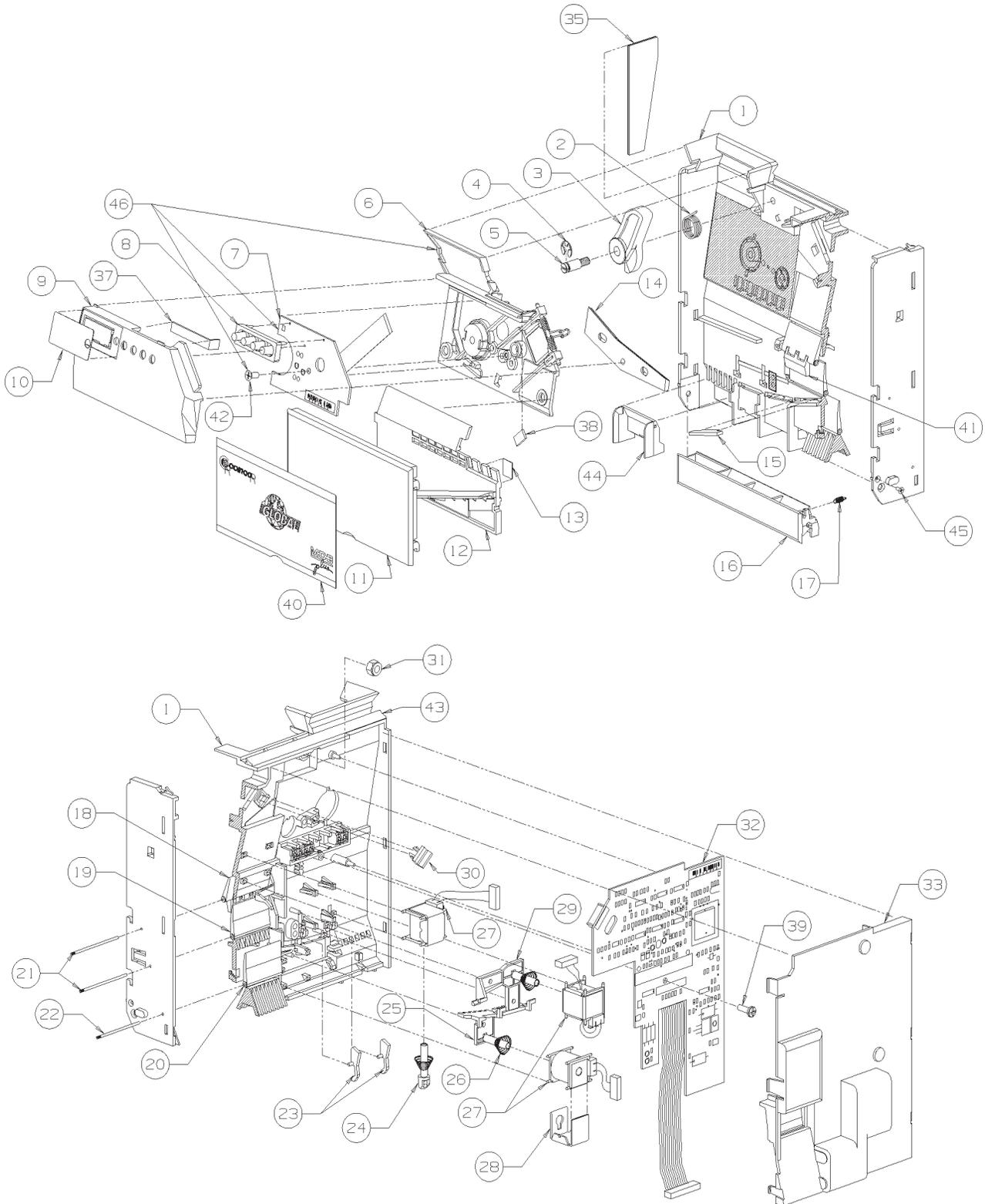


Despiece

NO.	NO. DE PIEZA	DESCRIPCIÓN
1	345-6R7	Tornillo, 6x7/16 PH Plas PHL
2	407605-2	Tarjeta Sensor Bajo Tubo
3	921430-1	Codificador Engranaje
4	921442-1	Cubierta Engranaje
5	923792	Base de Cambio Superior
6	921450-1	Base de Cambio Inferior
7	407684-1	Motor/Conector
8	407683-1	Engranaje Abanico
9	921461-1	Brazo de Lanzar Moneda
10	921466-2	Engranaje Reductor
11	921466-3	Engranaje Central
12	921585	Eje de Engranaje
15	921839-1	Lente Protector, Sensor Bajo
20	921768-1	Conector/Sensor Bajo
	407483-3	Payout Assembly

SECCIÓN 6: DIAGRAMAS DE DESPIECES

SERIE 700 - DESPIECE ACEPTADOR



SECCIÓN 6: DIAGRAMAS DE DESPIECES

NO.	NO. DE PIEZA	DESCRIPCIÓN	NO.	NO. DE PIEZAS	DESCRIPCIÓN
1	407608-2	Plato Principal y Bobinas	25	407614-1	Ensamblaje, Tubo "C" y Émbolo
2	906618	Resorte, Palanca de Devolución	26	922415	Resorte, Cobre
3	920747	Palanca de Devolución	27	407955	Ensamblaje, Bobina Solenoide
4	751S21X	Anillo de Retención	28	923060	Marco de Solenoide
5	906624	Tornillo, Pivote de Palanca	29	407613-1	Ensamblaje, Tubo "B" y Émbolo
6	407609-2	Ensamblaje, Puerta y Bobina	30	908845-1	Retenedor de Resorte
7	407768	Tarjeta, Puerta Aceptador	31		Tuerca Hex - Auto Fijador
8	922284	Botones	32	407484-2	Tarjeta, Aceptador
9	921435-2	Cubierta, Puerta	33	921432	Cubierta Trasera
10		Calcomanía, Pantalla	34		Calcomanía Identificación
11	921433.	Cubierta, Frontal Aceptador			Aceptador (no se muestra)
12	407954	Cubierta, Intermedia	35	921974	Placa Estabilizadora
13		Calcomanía, Espejo .575	36		Calcomanía de Patentes
14	921426-1	Estabilizador, Validación	37		Esponja
15	921437	Estabilizador, Separación	38		Esponja
16	921671	Compuerta, Cargado Manual	39	345-4R5	Tornillo, Pan Head #4x5/16
17	921672	Resorte, Compuerta Cargado Manual	40	922288	Calcomanía GLOBAL
18	921732-2	Puerta de Aceptación/Rechazo	41	922283-1	Palanca Anti-hilo
19	921427-1	Puerta de Separación	42	341S4R5	Tornillo, Flat Head #4x5/16
20	921737	Puerta de Caja de Seguridad	43	922275	Empaque, Aceptador
21	921588	Pin, Pivote Largo	44	922642	Reductor de Ventana (solo en modelos específicos)
22	921785	Pin, Pivote Corto	45		Tornillo, Flat Head #2 x 3/16 (solo en modelos específicos)
23	921443-1	Detenedor, Monedas	46		Ensamblaje, Tarjeta/Puerta (información de desarme y servicio solamente)
24	407615-1	Ensamblaje, Émbolo y Yunta			

Coin Acceptors, Inc. Productos Patentados, y Patentes Pendientes,
En Los Estados de Norte América y el Mundo.